

NOVEDAD

siegling fullsan
bandas homogéneas

PROGRAMA

Siegling – total belting solutions

forbo
MOVEMENT SYSTEMS

FDA
21CFR

EU
10/2011

MHLW
370/2020





FULLSAN – MENORES COSTES DE LIMPIEZA MEJOR HIGIENE

Fullsan es la nueva línea de bandas homogéneas de poliuretano termoplástico de Forbo Movement Systems. Todas las bandas Fullsan están protegidas de la contaminación por aceite, grasa, humedad y bacterias. Son muy fáciles de limpiar y resultan ideales para las aplicaciones con unas exigencias de higiene excepcionales (productos lácteos, preparaciones de masa de hornear, procesado de carne y productos avícolas, así como otras áreas relacionadas con los alimentos).

Con perfiles y paredes laterales opcionales, todas las bandas Fullsan se pueden adaptar a numerosos cometidos de transporte. También se ofrecen en una versión reforzada con cordones totalmente encapsulados. Las bandas Fullsan con transmisión positiva (PD, Positive Drive) o con transmisión central (CD, Center Drive), además de ser muy higiénicas, ofrecen otras ventajas adicionales: Gracias a su transmisión de piñón con arrastre de fuerza, no resbalan y se pueden posicionar con precisión.

Índice

3 Fullsan – menores costes de limpieza, mejor higiene

4 Fullsan Positive Drive

6 Fullsan Center Drive

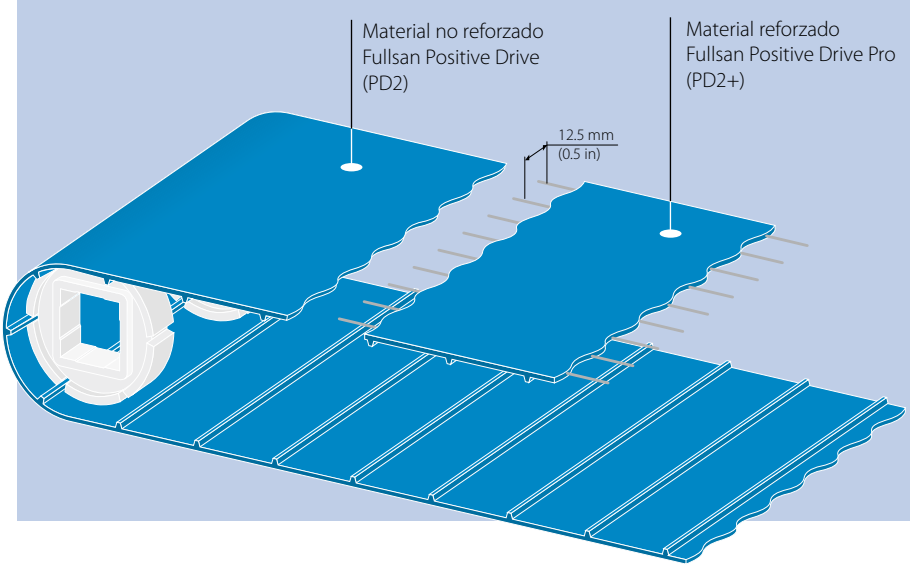
8 Fullsan Flat

10 Perfiles y paredes laterales

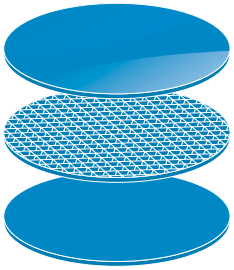
15 Saber más sobre Fullsan

Las características	Las ventajas
Material homogéneo con una superficie muy lisa	Menores requerimientos de limpieza, Menor gasto de agua y energía, Funcionamiento rentable y efectivo
Mayor durabilidad mecánica y resistencia química	Vida útil, incluso cuando se limpia con frecuencia
Certificaciones de la UE, FDA y MHLW, homologación USDA	Se puede usar de forma segura y conforme con las disposiciones legales en contacto directo con alimentos
Numerosos perfiles y laterales y las superficies	Personalizable para el tipo de transporte, cometidos de proceso y productos
Disponible como una versión reforzada (Pro) con cordones	Aptitud para transportadores largos/ cargas pesadas
Transmisión con arrastre de fuerza (Center Drive/Positive Drive)	Posicionamiento exacto y funcionamiento sin deslizamiento; CD también apta para seguimiento por poleas

FULLSAN POSITIVE DRIVE



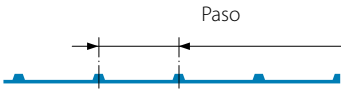
Cara superior · Superficies opcionales



Cara inferior



Fullsan Positive Drive se usa como una banda homogénea (PD2) o con cordones totalmente encapsulados (PD2+). La banda de poliuretano cuenta con dientes en todo el ancho de la banda para un tracción que ajusta perfectamente. Como resultado, las bandas no se resbalan y pueden posicionarse con una precisión óptima.



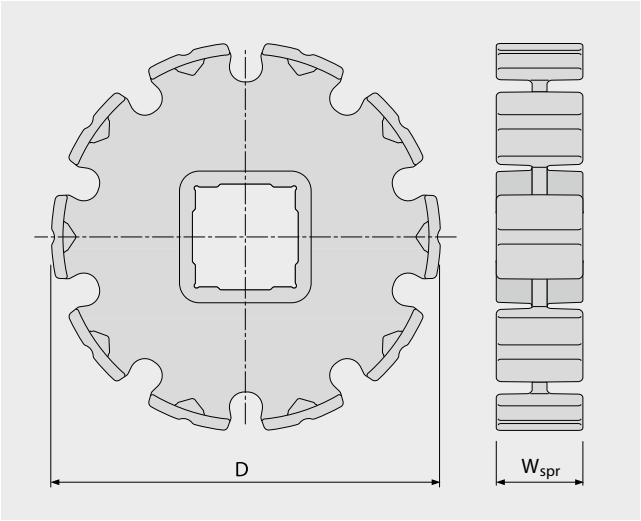
Información técnica Fullsan Positive Drive

Tipo de banda	Número de artículo	Grosor de banda aprox. [mm (pulg.)] ± 0,15 (0,006)	Altura del diente aprox. [mm (in)]	Paso [mm (pulg.)]	Tracción de banda nominal [N/mm de ancho (lbf/ft de ancho)]*	Diámetro del tambor con contraflexión mín. [mm(in)]**	Diámetro del tambor con contraflexión mín. [mm (in)]**	Temperatura de funcionamiento admisible [°C (°F)]	Peso de la banda [kg/m² (lb/ft²]
PD2 U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640006	3,0 (0,12)	5,0 (0,2)	49,8 (1,96)	6 (411)	95 (3,74)	60 (2,36)	–10/+70 (14/158)	4,5 (0,92)
PD2 U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640007	3,0 (0,12)	5,0 (0,2)	49,8 (1,96)	6 (411)	95 (3,74)	60 (2,36)	–10/+70 (14/158)	4,5 (0,92)
PD2+ U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640009	3,0 (0,12)	5,0 (0,2)	49,9 (1,96)	9 (617)	95 (3,74)	40 (1,57)	–10/+70 (14/158)	4,1 (0,84)
PD2+ U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640010	3,0 (0,12)	5,0 (0,2)	49,9 (1,96)	9 (617)	95 (3,74)	40 (1,57)	–10/+70 (14/158)	4,1 (0,84)
PD2+ U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640011	3,4 (0,13)	5,0 (0,2)	49,9 (1,96)	9 (617)	95 (3,74)	40 (1,57)	–10/+70 (14/158)	4,1 (0,84)

* La tracción nominal de la banda se estableció en condiciones estándares ambientales (20 °C/50% de humedad).

** Al definir el diámetro del tambor, debe considerarse la medida d_{min} de la banda, la moldura y el lateral.
El valor máximo es el relevante y no debe ser menor. Las especificaciones de d_{min} son pautas guía.
Se han establecido en condiciones ambientales estándar (20°C/50% de humedad). Unas temperaturas más bajas requieren diámetros más grandes.

Piñones para Fullsan Positive Drive 2 Pro



Tipo de piñon	Número de artículo	Diámetro exterior del piñon D [mm (in)]	Del eje hasta la parte superior de la superficie de apoyo [mm (pulg.)]	N° de dientes	Material	Color	Diámetro de eje [mm (pulg.)]	Ancho del piñon W_{spr} [mm (pulg.)]	Pesos del piñon [kg (lb)]
Piñones moldeados, Positive Drive 2 Pro									
PD2-Z8 SPR POM BL SQ40MM	648014	126,9 (4,99)	58,4 (2,3)	8	POM	azul	40,0 (1,57) SQ	35 (1,38)	0,176 (0,388)
PD2-Z8 SPR POM BL SQ1.5IN	648013	126,9 (4,99)	58,4 (2,3)	8	POM	azul	38,1 (1,50) SQ	35 (1,38)	0,184 (0,406)
PD2-Z10 SPR POM BL SQ40MM*	648016	159,4 (6,28)	74,6 (2,94)	10	POM	azul	40,0 (1,57) SQ	35 (1,38)	0,240 (0,529)
PD2-Z10 SPR POM BL SQ1.5IN*	648015	159,4 (6,28)	74,6 (2,94)	10	POM	azul	38,1 (1,50) SQ	35 (1,38)	0,248 (0,546)
PD2-Z12 SPR POM BL SQ40MM	648018	191,9 (7,56)	90,9 (3,58)	12	POM	azul	40,0 (1,57) SQ	35 (1,38)	0,258 (0,569)
PD2-Z12 SPR POM BL SQ1.5IN	648017	191,9 (7,56)	90,9 (3,58)	12	POM	azul	38,1 (1,50) SQ	35 (1,38)	0,266 (0,587)

* Próximamente

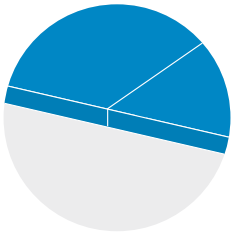
A petición, otros diámetros del eje y tamaños de piñón (también a todo lo ancho de la banda).
Puede solicitar más información y recomendaciones a nuestro servicio de atención al cliente.

Fabricación/anchuras suministradas

Las bandas Fullsan Positive Drive se suministran confeccionadas (si fuera requerido con perfiles y paredes laterales) o como material en bobina.
La anchura suministrable empieza en 50 mm y, en función del tipo de banda, termina en 1800 mm (2,0 – 70,9 pulg.). En lo que respecta a la anchura disponible, contacte con el servicio de atención al cliente.
Aviso: los cortes longitudinales en las versiones reforzadas se hacen en el centro entre los cordones. Por lo tanto, la anchura potencial de estas bandas siempre será un múltiplo de 12,5 mm (0,5 pulg.).

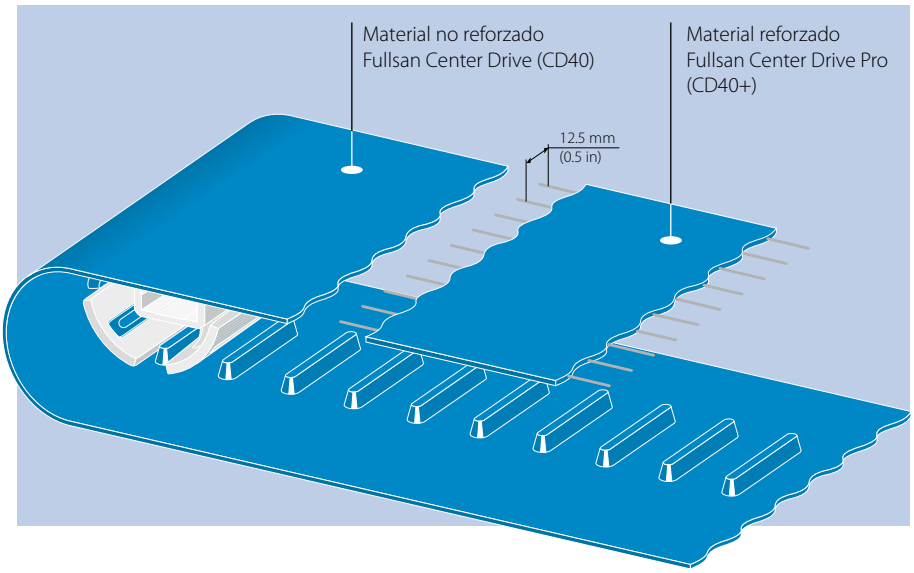
La longitud potencial de la banda será un múltiplo del paso de diente. Puede que haya que tener en cuenta también el espacio entre empujadores y el paso de las paredes laterales.

Tipo de empalme

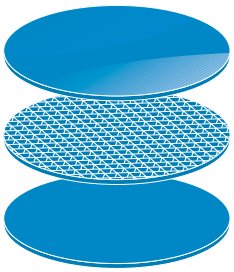


Empalmes a tope

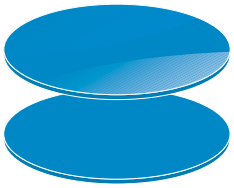
FULLSAN CENTER DRIVE



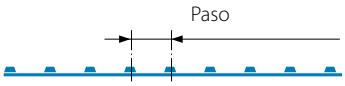
Cara superior · Superficies opcionales



Cara inferior



Fullsan Center Drive se usa como una banda homogénea (CD40) o con cordones totalmente encapsulados (CD40+). En función del ancho de banda, la banda lisa de poliuretano se acciona por una, dos o tres filas de dientes en forma de conexión positiva. Como resultado, las bandas no se resbalan, pueden alinearse automáticamente y posicionarse con precisión.



Información técnica Fullsan Center Drive

Tipo de banda	Número de artículo	Grosor de banda aprox. [mm (pulg.)] ± 0,15 (0,006)	Altura del diente aprox. [mm (pulg.)]	Paso [mm (pulg.)]	Tracción de banda nominal [N/mm de ancho (lbf/ft de ancho)]*	Diámetro del tambor sin contraflexión mín. [mm (pulg.)]**	Diámetro del tambor con contraflexión mín. [mm (in)]	Temperatura de funcionamiento admisible [°C (°F)]	Peso de la banda [kg/m² (lb/ft²]	Peso de los dientes [g/mm (lb/pulg.)]
CD40 1R U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640026	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	4,0 (274) [1)]	80 (3,14)	125 (4,29)	–10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)	0,18 (0,01)
CD40 1R U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640027	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	4,0 (274) [1)]	80 (3,14)	125 (4,29)	–10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)	0,18 (0,01)
CD40 1R U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640028	3,4 (0,13)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	4,0 (274) [1)]	80 (3,14)	125 (4,29)	–10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)	0,18 (0,01)
CD40+ 1R U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640029	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	6,0 (411) [1)]	80 (3,14)	125 (4,29)	–10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)	0,18 (0,01)
CD40+ 1R U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640030	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	6,0 (411) [1)]	80 (3,14)	125 (4,29)	–10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)	0,18 (0,01)
CD40+ 1R U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640031	3,4 (0,13)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	6,0 (411) [1)]	80 (3,14)	125 (4,29)	–10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)	0,18 (0,01)
CD40 2R U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640032	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	4,0 (274) [1)]	80 (3,14)	125 (4,29)	–10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)	0,36 (0,02)
CD40 2R U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640033	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	4,0 (274) [1)]	80 (3,14)	125 (4,29)	–10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)	0,36 (0,02)
CD40 2R U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640034	3,4 (0,13)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	4,0 (274) [1)]	80 (3,14)	125 (4,29)	–10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)	0,36 (0,02)
CD40+ 2R U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640035	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	6,0 (411) [1)]	80 (3,14)	125 (4,29)	–10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)	0,36 (0,02)
CD40+ 2R U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640036	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	6,0 (411) [1)]	80 (3,14)	125 (4,29)	–10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)	0,36 (0,02)
CD40+ 2R U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640037	3,4 (0,13)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	6,0 (411) [1)]	80 (3,14)	125 (4,29)	–10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)	0,36 (0,02)
CD40 3R U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640038	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	4,0 (274) [1)]	80 (3,14)	125 (4,29)	–10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)	0,54 (0,03)
CD40 3R U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640039	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	4,0 (274) [1)]	80 (3,14)	125 (4,29)	–10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)	0,54 (0,03)
CD40 3R U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640040	3,4 (0,13)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	4,0 (274) [1)]	80 (3,14)	125 (4,29)	–10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)	0,54 (0,03)
CD40+ 3R U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640041	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	6,0 (411) [1)]	80 (3,14)	125 (4,29)	–10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)	0,54 (0,03)
CD40+ 3R U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640042	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	6,0 (411) [1)]	80 (3,14)	125 (4,29)	–10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)	0,54 (0,03)
CD40+ 3R U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640043	3,4 (0,13)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	6,0 (411) [1)]	80 (3,14)	125 (4,29)	–10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)	0,54 (0,03)

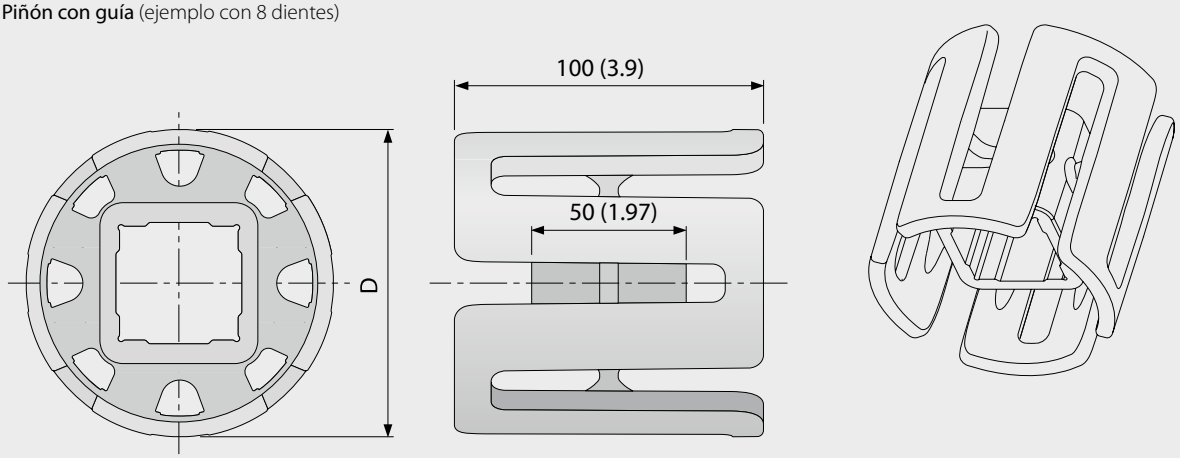
* La tracción nominal de la banda se estableció en condiciones estándares ambientales (20 °C/50% de humedad).

** Al definir el diámetro del tambor, debe considerarse la medida dmin de la banda, la moldura y el lateral.
El valor máximo es el relevante y no debe ser menor. Las especificaciones de dmin son pautas guía.
Se han establecido en condiciones ambientales estándar (20°C/50% de humedad). Unas temperaturas más bajas requieren diámetros más grandes.

[1)] Para bandas hasta 600 mm (23,6 pulg.) de anchura. Las cifras para anchuras > 600 mm (23,6 pulg.), a petición.

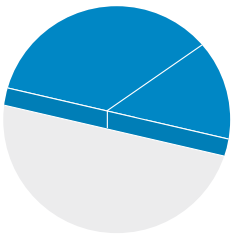
Piñones para Fullsan Center Drive y Center Drive Pro

Piñón con guía (ejemplo con 8 dientes)



Tipo de piñon	Número de artículo	Diámetro exterior del piñón D [mm (in)]	N° de dientes	Material	Color	Diámetro de eje [mm (pulg.)]	Ancho del piñon [kg (lb)]
Center Drive (transmisión central · Piñones moldeados							
CD40-Z8 SPR POM BL SQ40MM	648007	100,6 (3,96)	8	POM	azul	40,0 (1,57) SQ	0,257 (0,566)
CD40-Z8 SPR POM BL SQ1.5IN	648008	100,6 (3,96)	8	POM	azul	38,4 (1,5) SQ	0,268 (0,591)
CD40-Z10 SPR POM BL SQ40MM	648009	126,5 (4,98)	10	POM	azul	40,0 (1,57) SQ	0,318 (0,700)
CD40-Z10 SPR POM BL SQ1.5IN	648010	126,5 (4,98)	10	POM	azul	38,4 (1,5) SQ	0,329 (0,726)
CD40-Z12 SPR POM BL SQ40MM	648011	152,4 (6)	12	POM	azul	40,0 (1,57) SQ	0,392 (0,865)
CD40-Z12 SPR POM BL SQ1.5IN	648012	152,4 (6)	12	POM	azul	38,4 (1,5) SQ	0,404 (0,890)

Tipo de empalme



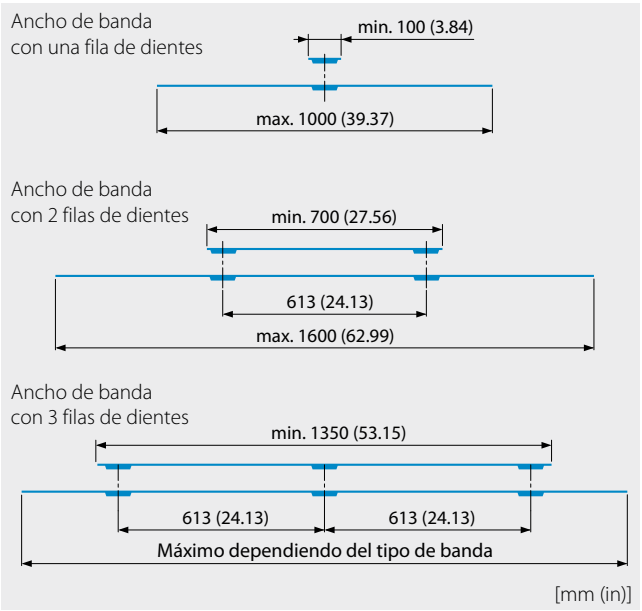
Empalmes a tope

A petición, otros diámetros del eje y tamaños de piñón (también a todo lo ancho de la banda).
Puede solicitar más información y recomendaciones a nuestro servicio de atención al cliente.

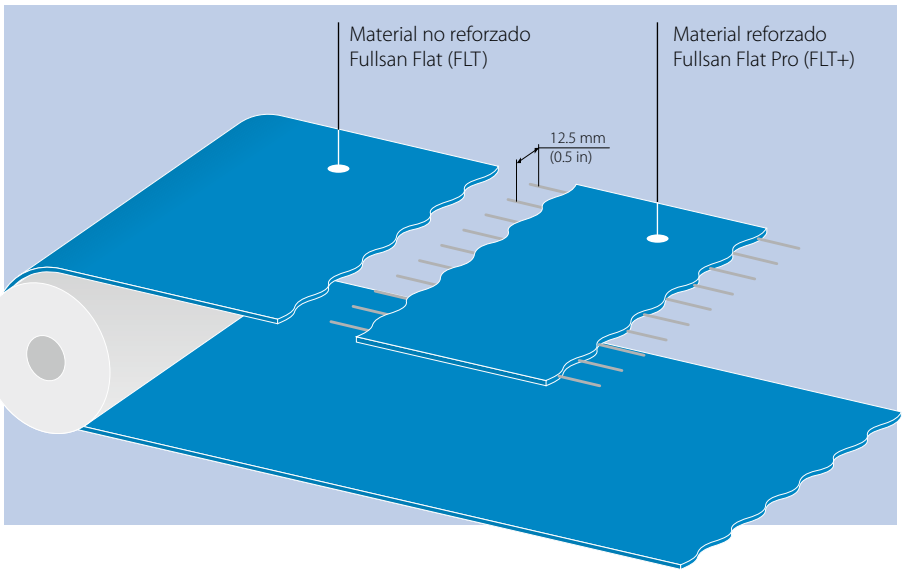
Fabricación/anchuras suministradas

Las bandas Fullsan Center Drive se suministran confeccionadas (si así se requiere, con perfiles y paredes laterales) o como material en bobinas.
La anchura suministrable empieza en 100 mm y, en función del tipo de banda, termina en 1800 mm (3,9 – 70,9 pulg.). En lo que respecta a la anchura disponible, contacte con el servicio de atención al cliente.
Aviso: Los cortes longitudinales en las versiones reforzadas se realizan en el centro entre los cordones. Por lo tanto, la anchura realizable en estas bandas es siempre un múltiplo de 25 mm (1 pulg.).

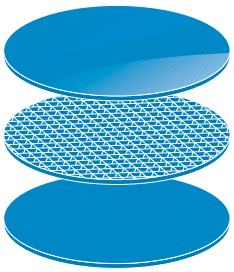
La anchura potencial de la banda es un múltiplo del paso del diente. Puede que haya que tener en cuenta también el espacio entre empujadores y el paso de los laterales.



FULLSAN FLAT



Cara superior · Superficies opcionales



Lisa (GL)

Pirámide invertida (NP)
(solo en la cara
superior o inferior)

Mate (MT)
(solo en la cara
superior o inferior)

Fullsan Flat (FLT) se usa como una banda homogénea o con cordones totalmente encapsulados (FLT+). La banda plana de poliuretano se acciona por fricción a través de un tambor final. El cálculo se puede realizar en B_rex.

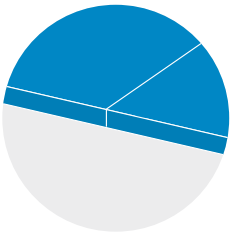
Información técnica Fullsan Flat

Tipo de banda	Número de artículo	Grosor de banda aprox. [mm (pulg.)] ± 0,15 (0,006)	Fuerza tensora con 1% de elongación ($k_{1\%}$ relajada) [N/mm de ancho lbf/ft de ancho)]	Diámetro del tambor sin contraflexión mín. [mm (pulg.)]**	d_{min} con contraflexión [mm (pulg.)]**	Temperatura de funcionamiento admisible [°C (°F)]	Peso de la banda [kg/m² (lb/ft²]
FLT U30 GL/GL-NA-HACCP BL FDA	640012	3 (0,12)	1,75 (120)	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)
FLT U30 GL/MT-NA-HACCP BL FDA	640013	3 (0,12)	1,75 (120)	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)
FLT U30 GL/NP-NA-HACCP BL FDA	640014	3,4 (0,13)	1,75 (120)	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)
FLT U30 MT/GL-NA-HACCP BL FDA	640015	3 (0,12)	1,75 (120)	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)
FLT U30 MT/NP-NA-HACCP BL FDA	640016	3,4 (0,13)	1,75 (120)	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)
FLT U30 NP/GL-NA-HACCP BL FDA	640017	3,4 (0,13)	1,75 (120)	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)
FLT U30 NP/MT-NA-HACCP BL FDA	640018	3,4 (0,13)	1,75 (120)	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)
FLT+ U30 GL/GL-NA HACCP BL FDA	640019	3 (0,12)	9 (617)	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)
FLT+ U30 GL/MT-NA-HACCP BL FDA	640020	3 (0,12)	9 (617)	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)
FLT+ U30 GL/NP-NA HACCP BL FDA	640021	3,4 (0,13)	9 (617)	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)
FLT+ U30 MT/GL-NA-HACCP BL FDA	640022	3 (0,12)	9 (617)	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)
FLT+ U30 MT/NP-NA-HACCP BL FDA	640023	3,4 (0,13)	9 (617)	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)
FLT+ U30 NP/GL-NA HACCP BL FDA	640024	3,4 (0,13)	9 (617)	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)
FLT+ U30 NP/MT-NA-HACCP BL FDA	640025	3,4 (0,13)	9 (617)	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)

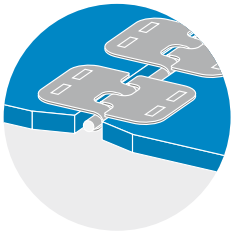
* La tracción nominal de la banda se estableció en condiciones estándares ambientales (20 °C/50% de humedad).

** Al definir el diámetro del tambor, debe considerarse la medida dmin de la banda, la moldura y el lateral.
El valor máximo es el relevante y no debe ser menor. Las especificaciones de dmin son pautas guía.
Se han establecido en condiciones ambientales estándar (20°C/50% de humedad). Unas temperaturas más bajas requieren diámetros más grandes.

Tipos de empalme



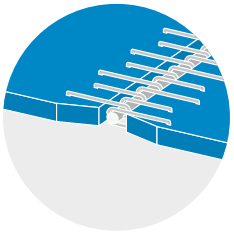
Empalmes a tope
(estándar)



Fijación por clips
(de metal)



Fijación por clips
(Plástico)



Fijación por
gancho de alambre

Fabricación/anchuras suministradas

Las bandas Fullsan Flat se suministran confeccionadas (si así se requiere, con perfiles y paredes laterales) o como material en bobinas. La anchura suministrable empieza en 25 mm y, en función del tipo de banda, termina en 2000 mm (1,0 – 78,7 pulg.). En lo que respecta a la anchura disponible, contacte con el servicio de atención al cliente.
Aviso: Los cortes longitudinales en las versiones reforzadas se realizan en el centro entre los cordones. Por lo tanto, la anchura realizable en estas bandas es siempre un múltiplo de 12,5 mm (0,5 pulg.).

A la hora de establecer la longitud de la banda, puede que haya que tener en cuenta el espacio entre empujadores y el paso de las paredes laterales.

Referencia de modelo para todas las series Fullsan

Referencia de modelo para Siegling Fullsan

FLT			U	30	NP	/	GL	- NA -	HACCP	BL	FDA
CD40	+	2R	U	30			GL	- NA -	HACCP	BL	FDA
PD2	+		U	30			MT	- NA -	HACCP	BL	FDA

Color
Característica de la banda
Característica de la banda
Característica de la banda
Superficie de la cara superior de la banda
Superficie de la cara inferior de la banda
Grosor de la banda sin dientes en 1/10 mm
Material de la banda
N.º de filas de dientes
Reforzado
Paso
Serie Fullsan

FLT = Flat top · Cara superior lisa
CD = Center Drive (Transmisión central) paso de 40 mm (1,57 pulg.)
PD2 = Positive Drive (Transmisión positiva) paso de 2 pulg. nominal
+ = Versión reforzada (Pro)
1R/2R/3R = N.º de filas de dientes

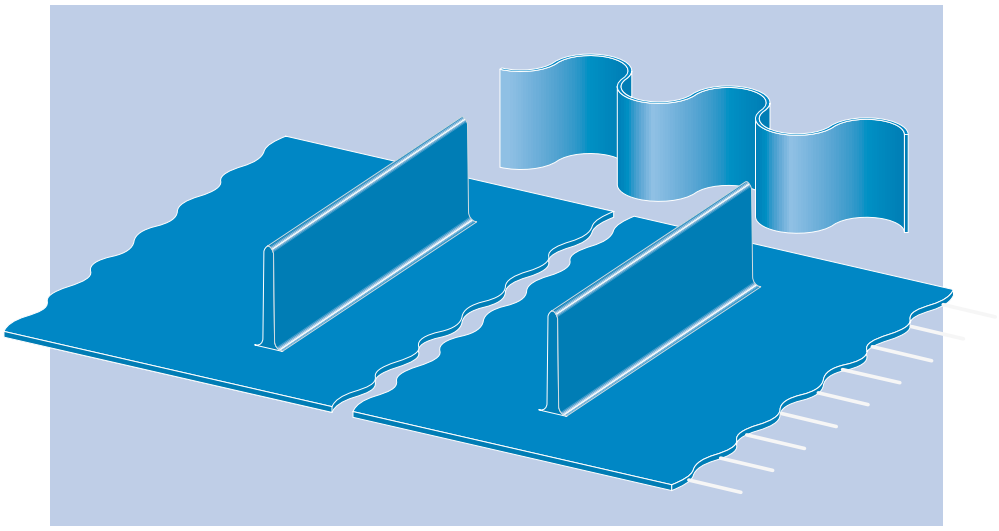
U = Poliuretano

GL = Liso
MT = Mate
NP = Pirámide invertida

NA = No antiestático
HACCP = Compatible con concepto HACCP
FDA = Apto para alimentos según CE/FDA

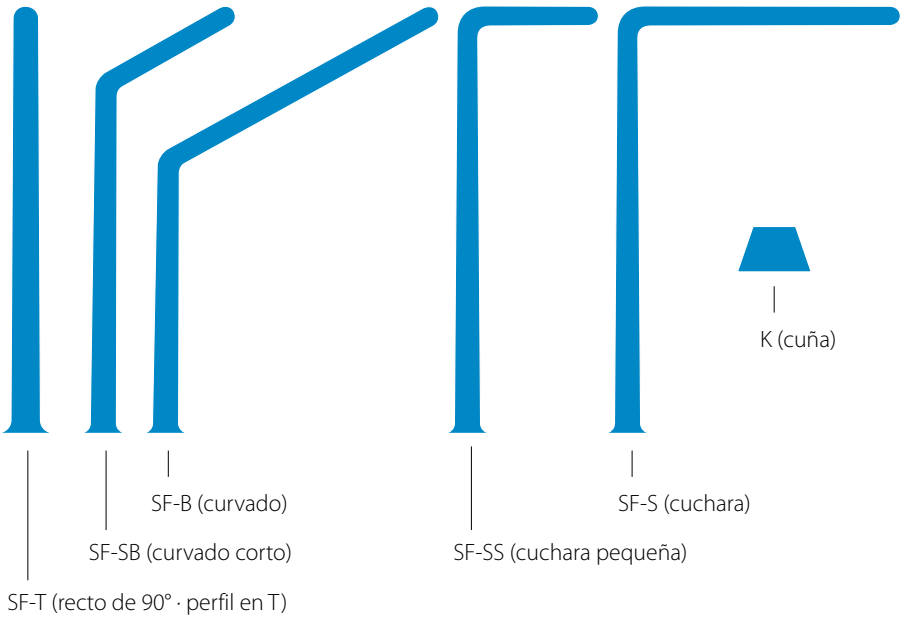
Azul (RAL 5015)

PERFILES Y PAREDES LATERALES



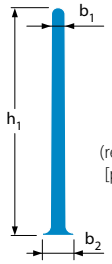
Los perfiles se pueden soldar en las bandas con tolerancias muy ajustadas. Se pueden realizar perfiles de alturas personalizadas. Cuando las bandas tienen un accionamiento por arrastre de fuerza, la soldadura se realiza entre los dientes.

Sinopsis de las secciones transversales de los perfiles



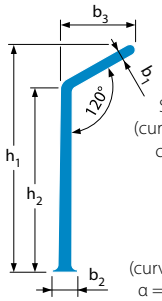
- Se pueden añadir molduras a las bandas con anchuras de más de 1300 mm (51,18 pulg.) si la aplicación permite juntas entre molduras.
- Solo se permiten anchos de molduras que sean múltiplos de 10 mm. Anchura mín. 50 mm.
- A las molduras se pueden aplicar ranuras.
- Acuda a nuestro servicio de atención al cliente si desea más información sobre las tolerancias de producción y las recomendaciones sobre los campos de aplicación de la banda.

Información técnica sobre las empujadores de PU



SF-T
(recto de 90°
[perfil en T])

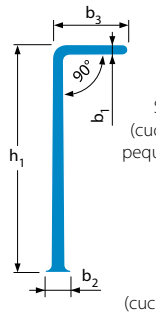
Designación de modelo	N.° de artículo	Altura h_1 [mm (pulg.)]	Altura h_2 [mm (pulg.)]	Espesor b_1/b_2 [mm (pulg.)]	Peso [g/mm (lb/in)]	Extensión b_3 [mm (pulg.)]	Color	Material/ superficie	d_{min} [mm (pulg.)]*	
									Temp ≥ 0°C/32°F	Temp < 0°C/32°F
SF-T 5X25-U85-GL/GL BL FDA	880730	25 (0,98)	–	4,7/11 (0,19/0,43)	0,159 (0,009)	–	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-T 5X50-U85-GL/GL BL FDA	880731	50 (1,97)	–	4,3/11 (0,17/0,43)	0,306 (0,017)	–	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-T 5X75-U85-GL/GL BL FDA	880732	75 (2,95)	–	4,0/11 (0,16/0,43)	0,442 (0,025)	–	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-T 7X100-U85-GL/GL BL FDA	880733	100 (3,94)	–	6,3/13 (0,25/0,51)	0,867 (0,049)	–	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-T 7X125-U85-GL/GL BL FDA	880734	125 (4,92)	–	6,2/13 (0,24/0,51)	1,069 (0,060)	–	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-T 7X150-U85-GL/GL BL FDA	880736	150 (5,91)	–	6,0/13 (0,24/0,51)	1,268 (0,071)	–	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)



SF-SB
(curvado
corto)

SF-B
(curvado)
α = 120°

SF-SB 4X50-U85-GL/GL BL FDA	880750	50 (1,97)	37,9 (1,47)	4,0/10 (0,16/0,39)	0,320 (0,018)	25 (0,98)	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-SB 4X75-U85-GL/GL BL FDA	880751	75 (2,95)	62,9 (2,48)	4,0/10 (0,16/0,39)	0,450 (0,025)	25 (0,98)	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-SB 7X100-U85-GL/GL BL FDA	880752	100 (3,94)	88,7 (3,49)	6,4/13 (0,25/0,51)	0,951 (0,053)	25 (0,98)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-SB 7X125-U85-GL/GL BL FDA	880753	125 (4,92)	113,7 (4,48)	6,3/13 (0,25/0,51)	1,155 (0,065)	25 (0,98)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-SB 7X150-U85-GL/GL BL FDA	880755	150 (5,91)	138,7 (5,46)	6,1/13 (0,24/0,51)	1,354 (0,076)	25 (0,98)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-B 4X75-U85-GL/GL BL FDA	880745	75 (2,95)	48,4 (1,91)	4,0/10 (0,16/0,39)	0,525 (0,029)	50 (1,97)	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-B 7X100-U85-GL/GL BL FDA	880746	100 (3,94)	74,3 (2,93)	6,4/13 (0,25/0,51)	1,077 (0,060)	50 (1,97)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-B 7X125-U85-GL/GL BL FDA	880748	125 (4,92)	99,3 (3,91)	6,3/13 (0,25/0,51)	1,280 (0,072)	50 (1,97)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-B 7X150-U85-GL/GL BL FDA	880749	150 (5,91)	124,3 (4,89)	6,1/13 (0,24/0,51)	1,478 (0,083)	50 (1,97)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)

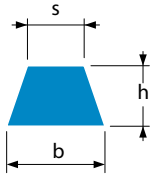


SF-SS
(cuchara
pequeña)

SF-S
(cuchara)

SF-SS 4X50-U85-GL/GL BL FDA	880770	50 (1,97)	–	4,0/10 (0,16/0,39)	0,345 (0,019)	25 (0,98)	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-SS 4X75-U85-GL/GL BL FDA	880771	75 (2,95)	–	4,0/10 (0,16/0,39)	0,475 (0,027)	25 (0,98)	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-SS 7X75-U85-GL/GL BL FDA	880772	75 (2,95)	–	6,6/13 (0,26/0,51)	0,770 (0,043)	25 (0,98)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-SS 7X100-U85-GL/GL BL FDA	880773	100 (3,94)	–	6,5/13 (0,26/0,51)	0,979 (0,055)	25 (0,98)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-SS 7X125-U85-GL/GL BL FDA	880774	125 (4,92)	–	6,3/13 (0,25/0,51)	1,184 (0,066)	25 (0,98)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-SS 7X150-U85-GL/GL BL FDA	880775	150 (5,91)	–	6,2/13 (0,24/0,51)	1,383 (0,077)	25 (0,98)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-S 4X50-U85-GL/GL BL FDA	880776	50 (1,97)	–	4,0/10 (0,16/0,39)	0,475 (0,027)	50 (1,97)	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-S 4X75-U85-GL/GL BL FDA	880777	75 (2,95)	–	4,0/10 (0,16/0,39)	0,605 (0,034)	50 (1,97)	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-S 7X75-U85-GL/GL BL FDA	880780	75 (2,95)	–	6,6/13 (0,26/0,51)	0,987 (0,055)	50 (1,97)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-S 7X100-U85-GL/GL BL FDA	880781	100 (3,94)	–	6,4/13 (0,25/0,51)	1,195 (0,067)	50 (1,97)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-S 7X125-U85-GL/GL BL FDA	880782	125 (4,92)	–	6,3/13 (0,25/0,51)	1,398 (0,078)	50 (1,97)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-S 7X150-U85-GL/GL BL FDA	880783	150 (5,91)	–	6,2/13 (0,24/0,51)	1,597 (0,089)	50 (1,97)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)

Información técnica sobre las empujadores de PU y los perfiles longitudinales



K
(cuña)

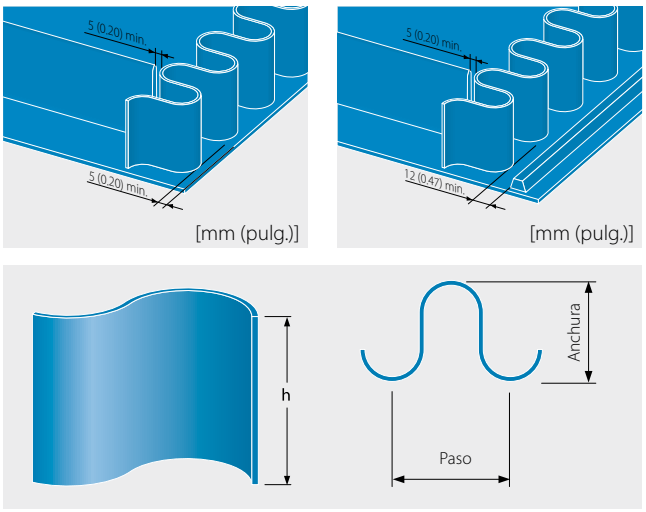
Designación de modelo	N.° de artículo	Dimensiones b x h x s [mm (pulg.)]	Color	Material/ superficie	Temp. de funcionamiento admisible. [°C]	Peso [g/mm (lb/in)]	Empujadores		Perfiles longitudinales		
							Distancia mín. entre perfiles [mm(pulg.)]	d_{min} aprox. [mm (pulg.)]*	Distancia mín. entre perfiles [mm(pulg.)]	en la cara inferior d_{min} aprox. [mm (pulg.)]*	en la cara superior d_{min} aprox. [mm (pulg.)]*
K6	888009	6x4,2x4 (0,24x0,17x0,16)	azul	U65 liso	-30/+80	0,022 (0,001)	30 (1,18)	30 (1,18)	30 (1,18)	40 (1,57)	30 (1,18)
K10	880517	10x6x6 (0,39x0,24x0,24)	azul	U65 liso	-30/+80	0,047 (0,003)	30 (1,18)	50 (1,97)	30 (1,18)	70 (2,76)	60 (2,36)
K13	881233	13x8x7,5 (0,51x0,31x0,30)	azul	U65 liso	-30/+80	0,078 (0,004)	30 (1,18)	80 (3,15)	30 (1,18)	90 (3,54)	60 (2,36)
K17	888411	17x11x9,5 (0,67x0,43x0,37)	azul	U65 liso	-30/+80	0,136 (0,008)	30 (1,18)	110 (4,33)	30 (1,18)	90 (3,54)	90 (3,54)

* Al definir el diámetro del tambor, debe considerarse la medida d_{min} de la banda, la moldura y el lateral.
El valor máximo es el relevante y no debe ser menor. Las especificaciones de d_{min} son pautas guía.
Se han establecido en condiciones ambientales estándar (20°C/50% de humedad). Unas temperaturas más bajas requieren diámetros más grandes.

Paredes laterales de PU

Las paredes laterales se pueden soldar en las bandas con tolerancias muy ajustadas. Se pueden realizar perfiles de alturas personalizadas. Todos los modelos disponibles de paredes laterales se pueden utilizar para las bandas FLT.

- El material PU para paredes laterales está disponible en grosores de 2 mm (0,08 pulg.) o 2,5 mm (0,10 pulg.) en función de la altura del lateral.
- Las paredes laterales se deben aplicar a los bordes de la banda con distancias de 5 mm (0,20 pulg.) por lo menos.
- El espacio mínimo al perfil longitudinal en la cara superior es 12 mm (0,47 pulg.)
- La altura del perfil está limitada a 100 mm (3,94 pulg.) en combinación con perfiles longitudinales.
- La distancia mínima hacia los empujadores es de 5 mm (0,20 pulg.)
- No es posible situar la pared lateral en el área de las lengüetas de accionamiento.
- Si se utilizan paredes laterales, la longitud de la banda debe ser un múltiplo del paso del lateral.



Puede solicitar las dimensiones y tolerancias exactas, así como otra información técnica. Puede solicitar más información y recomendaciones a nuestro servicio de atención al cliente.

Información Técnica paredes laterales de PU

Designación de modelo	Número de artículo	Tipo de banda	Altura h [mm (pulg.)]	Grosor [mm (pulg.)]	Peso [g/mm (lb/pulg.)]	Paso [mm (pulg.)]	Anchura [mm (pulg.)]	Color	Material/ superficie	d_{min} [mm (pulg.)]*	d_{min} con contra-flexión [mm (pulg.)]*
FW 2X 25/P40-U90-GL/GL BL FDA	2880714	FLT/ CD40	25 (0,98)	2 (0,08)	0,235 (0,013)	40 (1,57)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	40 (1,57)	110 (4,33)
FW 2X 50/P40-U90-GL/GL BL FDA	2880715		50 (1,97)	2 (0,08)	0,470 (0,026)	40 (1,57)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	70 (2,76)	280 (11,02)
FW 2X 75/P40-U90-GL/GL BL FDA	2880716		75 (2,95)	2 (0,08)	0,705 (0,039)	40 (1,57)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	110 (4,33)	400 (15,75)
FW 2X 100/P40-U90-GL/GL BL FDA	2880717		100 (3,94)	2 (0,08)	0,940 (0,053)	40 (1,57)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	175 (6,89)	500 (19,69)
FW 2.5X 125/P40-U90-GL/GL BL FDA	2880720		125 (4,92)	2,5 (0,1)	1,469 (0,082)	40 (1,57)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	200 (7,87)	650 (25,59)
FW 2.5X 150/P40-U90-GL/GL BL FDA	2880721		150 (5,91)	2,5 (0,1)	1,763 (0,099)	40 (1,57)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	270 (10,63)	800 (31,50)
FW 2X 25/P49-U90-GL/GL BL FDA	880714	FLT/ PD2	25 (0,98)	2 (0,08)	0,206 (0,012)	49,5 (1,95)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	70 (2,76)	90 (3,54)
FW 2X 50/P49-U90-GL/GL BL FDA	880715		50 (1,97)	2 (0,08)	0,411 (0,023)	49,5 (1,95)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	100 (3,94)	200 (7,87)
FW 2X 75/P49-U90-GL/GL BL FDA	880716		75 (2,95)	2 (0,08)	0,617 (0,035)	49,5 (1,95)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	140 (5,51)	300 (11,81)
FW 2X 100/P49-U90-GL/GL BL FDA	880717		100 (3,94)	2 (0,08)	0,822 (0,046)	49,5 (1,95)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	210 (8,27)	400 (15,75)
FW 2.5X 125/P49-U90-GL/GL BL FDA	880720		125 (4,92)	2,5 (0,1)	1,285 (0,072)	49,5 (1,95)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	280 (11,02)	600 (23,62)
FW 2.5X 150/P49-U90-GL/GL BL FDA	880721		150 (5,91)	2,5 (0,1)	1,541 (0,086)	49,5 (1,95)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	320 (12,60)	750 (29,53)

* Al definir el diámetro del tambor, debe considerarse la medida d_{min} de la banda, la moldura y el lateral.
El valor máximo es el relevante y no debe ser menor. Las especificaciones de d_{min} son pautas guía.
Se han establecido en condiciones ambientales estándar (20°C/50% de humedad). Unas temperaturas más bajas requieren diámetros más grandes.

** La opción de cortar el perfil lateral a la altura requerida en el rango de 25 a 150 mm se aplica a todas las versiones FW.

Dimensiones detalladas, tolerancias y otras especificaciones disponibles bajo solicitud.
Contacte a nuestro departamento de atención y servicio al cliente para obtener información adicional y/o recomendaciones.

Referencia de modelo de las molduras de PU y los perfiles longitudinales

SF-SS 7X75-U85-GL/GL BL FDA

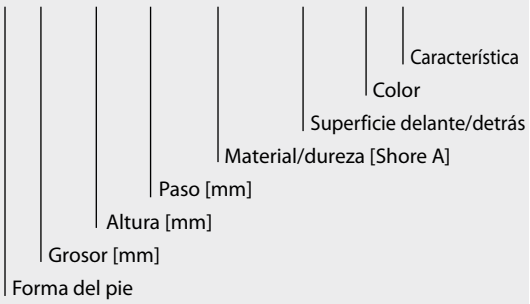


SF = Pie pequeño
B = Curvado
K = Perfil en cuña
SB = Curvado corto
S = Cuchara
SS = Cuchara pequeña
T = Perfil en T
U = Poliuretano
GL = Liso
FDA = Apto para alimentos según CE/FDA
BL = azul

Azul (RAL 5015)

Referencia de modelo de las paredes laterales

FW 2X100/P40-U90-GL/GL BL FDA



FW = Pared sin pie
P = Paso
U = Poliuretano
GL = Liso
BL = azul
FDA = Apto para alimentos según CE/FDA

Azul (RAL 5015)





SABER MÁS
SOBRE FULLSAN

Información general

En nuestra página Web figura toda la información sobre Fullsan



Más información

Nuestra revista digital proporciona una visión general de las ventajas de Fullsan



Más información

Facilidad de empalme

En un vídeo le presentamos la facilidad de empalme con la prensa de calentamiento Blizzard SHP X00 refrigerada por aire



Más información

Se puede utilizar en el transportador

Consultar en el manual técnico información interesante sobre cómo usar las bandas homogéneas



Más información

Siegling – total belting solutions

Nuestros colaboradores con un alto grado de implicación y una organización y procesos de producción orientados hacia la calidad garantizan el alto estándar de nuestros productos y servicios.

Forbo Movement Systems cumple con los principios de gestión de calidad total. Nuestro sistema de gestión de calidad cuenta con la certificación ISO 9001 en todas las plantas de producción y fabricación. Además, muchas de ellas cuentan con la certificación de gestión ambiental ISO 14001.





Nuestro servicio: en cualquier momento y en cualquier lugar

Forbo Movement Systems emplea a unas 2.300 personas en su grupo de empresas. Nuestros productos se fabrican en diez plantas de producción repartidas por todo el mundo. Puede encontrar empresas y agencias con almacenes y talleres en más de 80 países. Hay puntos de servicio en más de 300 lugares de todo el mundo

Forbo Siegling GmbH
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Phone +49 511 6704 0
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

Forbo
MOVEMENT SYSTEMS

Ref.-nº. 259-4
06/26 · UDH · Reproducción del texto y de las ilustraciones, también en forma parcial, prohibida salvo con nuestra autorización. Modificación reservada.