FULLSAN

NEXT-LEVEL STANDARD



Siegling – total belting solutions

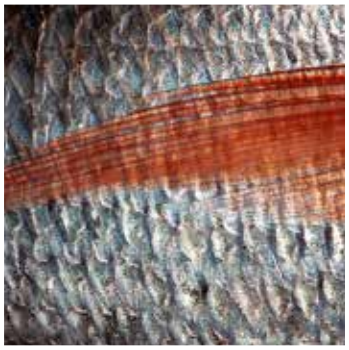
Forbo
MOVEMENT SYSTEMS

FULLSAN

NEXT-LEVEL STANDARD














NEXT-LEVEL STANDARD bedeutet:

Hygienisch sicher im Dauerbetrieb

Fullsan Transportbandlösungen sind konsequent für hygienekritische Anwendungen entwickelt und HACCP-konform ausgelegt. Sie erfüllen internationale Anforderungen und Regularien wie: FDA, EU und MHLW.
Die Oberflächenqualität wird messbar bewertet – insbesondere hinsichtlich möglicher Einfallstellen und hygienekritischer Übergänge. Das Ergebnis ist eine geschlossene, reproduzierbare Oberfläche mit nahtlosen Verbindungen.

Sie schafft die Grundlage für:

- sichere Reinigung
- stabile Hygieneprozesse
- auditfähige Produktionsbedingungen

So entsteht ein Hygienestandard, der nicht nur unter Laborbedingungen funktioniert, sondern im täglichen Betrieb.

Stabile Prozesse im täglichen Betrieb

In der Lebensmittelproduktion entscheidet sich Hygiene nicht im Neuzustand eines Bandes, sondern im realen Betrieb. Hohe Taktung, intensive Reinigungszyklen und aggressive Reinigungschemikalien stellen Transportbänder täglich auf die Probe. Fullsan wurde genau für diese Bedingungen entwickelt.

Die Materialien sind beständig gegenüber:

- aggressiven Reinigungschemikalien
- Hydrolyse
- UV-C-Strahlung

Die geschlossene Oberfläche reduziert Anhaftungsbereiche und ermöglicht ein reproduzierbares Reinigungsergebnis.
Das Fazit:

- stabile Prozesse im Dauerbetrieb
- weniger hygienekritische Schwachstellen
- höhere Prozesssicherheit bei Audits

Ausführliche Informationen zu unseren Fullsan Typen finden Sie unter:
www.forbo-siegling.de > homogene Bänder



Senkung der Betriebskosten

Stabile Hygieneprozesse wirken sich direkt auf die Wirtschaftlichkeit einer Produktionslinie aus. Einfache Reinigung, schnelle Verbindungen und geringer Wartungsbedarf reduzieren Stillstandzeiten und erhöhen die Anlagenverfügbarkeit.

Gleichzeitig sinkt der Verbrauch von:

- Wasser
- Reinigungschemikalien
- Energie

Breite Bandversionen bis zu 2 Metern ohne Längsnaht ermöglichen zusätzlich einen höheren Durchsatz.

Die dauerhaft elastischen und stabilen Materialeigenschaften sorgen für lange Lebensdauer und hohe Planungssicherheit. Das Ergebnis: niedrigere TCO (Total Cost of Ownership) über den gesamten Lebenszyklus.

Passgenaue Lösungen statt Kompromisse

Das Fullsan Produktportfolio ist als modulares System aufgebaut. Unterschiedliche Antriebsarten, Bandversionen und Oberflächenstrukturen ermöglichen eine präzise Anpassung an verschiedenste Anwendungen.
Je nach Belastung stehen verstärkte oder unverstärkte Bandvarianten zur Verfügung.

Ein umfangreiches Profil- und Wellkantensortiment ermöglicht den Einsatz bei:

- Schrägtransport
- Steiltransport
- Stückguttransport

So entstehen Lösungen, die exakt zur Anwendung passen – statt Kompromisse einzugehen.

Produkt, Zubehör und Service aus einer Hand

Fullsan basiert auf jahrzehntelanger Erfahrung in der Entwicklung von Transportbandlösungen für die Lebensmittelindustrie. Unsere Lösungen entstehen aus realen Marktanforderungen – mit dem Ziel, ungeplante Produktionsunterbrechungen zu vermeiden.

Ein globales Servicenetzwerk und lokale Fertigungsmöglichkeiten sorgen für:

- schnelle Verfügbarkeit
- kurze Wege
- hohe Betriebssicherheit

Produkt, Zubehör und Service greifen nahtlos ineinander – mit einem Ansprechpartner für stabile Prozesse im Dauerbetrieb.

Siegling – total belting solutions

Engagierte Menschen, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen.

Forbo Movement Systems arbeitet nach den Prinzipien des Total-Quality-Management. Unser Qualitätsmanagement-system nach ISO 9001 ist an allen Produktions- und Konfektionierungsstandorten zertifiziert. Darüber hinaus verfügen zahlreiche Standorte über das Umweltmanagement-Zertifikat nach ISO 14001.





Unser Service – jederzeit, überall

Forbo Movement Systems beschäftigt in der Firmengruppe rund 2.300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in zehn Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallägern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern. Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.

Forbo Siegling GmbH
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

MOVEMENT SYSTEMS

Best.-Nr. 440-1
03/26 · UDH
· Nachdruck, Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer Genehmigung. Änderungen vorbehalten.