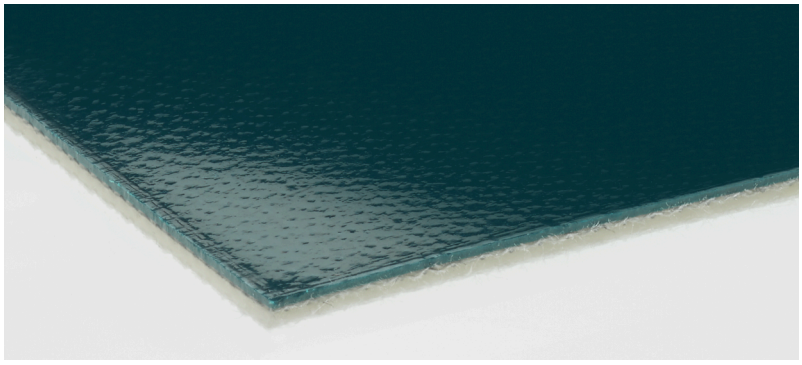
DATA SHEET

siegling transilon
transport- und prozessbänder

Sustainable Solutions

Produktdatenblatt

RE 8/2 U0/V5 BMB grün



Art. Nr.: 901021 M 1:2

Anwendungen

Allgemeine Fördertechnik	Wellkantenband; Bandwaage; Horizontalförderung; Verpackungsmaschinen
Logistik	Teleskopgurtförderer
Nonwoven	Beschichtungs- und Trockenanlagen; Faseröffnungsanlagen und Aufbereitungsanlagen; Nadelmaschinen
Papier- & Wellpappenindustrie	Querschneider (Papier, Karton, Folien)
Druckindustrie	Finishing, Druckweiterverarbeitung, Versandraum, Auslage, Querschneider
Textilien	Wäschelege- und Wäschefaltmaschinen
Reifenindustrie	Qualitätskontrolle / Lagerung
Holzindustrie	Plattentransport / Brettertransport; Faser-/ Spänebunker; Veredelung (beschicken, furnieren, kaschieren); Materialtransportband
Garnherstellung	Kreuzspulentransport; Ballenöffner und Mischer (Zuführbänder); Verpackungslinien; Kopstransport und Leerhülsentransport

RE 8/2 U0/V5 BMB grün

Lieferinformationen

Artikelnummer	901021
Geeignet für Wellkanten	Ja
Standardlieferbreite	3050 mm / 120.08 in
Längsnaht möglich	Ja

Konstruktion

Oberflächenmaterial Tragseite	Polyvinylchlorid, bio-basiert
Oberflächenstruktur	Glatt
Beschichtungsdicke	0.5 mm / 0.02 in
Farbe	Grün (~RAL 5020)
Oberflächenmaterial Laufseite	Polyurethan-Imprägnierung
Oberflächenstruktur	Gewebe
Farbe	Transparent
Zugträgermaterial	Quersteifes Gewebe aus recyceltem Polyester in Kette und Schuss
Anzahl Gewebelagen	2
Laufseitenbindung	Köperbindung, geräuscharm

Nachhaltigkeit

Gewebe aus recycelten Produkten	Ressourcenschonende Rohstoffe; Regenerative Abfallverwertung; Positiver Beitrag zur Ökobilanz/CO_2 Emission; Unterstützt ihr Nachhaltigkeitskonzept
Beschichtung aus biobasierten und recycelten Rohstoffen	Ressourcenschonende Rohstoffe; Regenerative Abfallverwertung; Positiver Beitrag zur Ökobilanz/CO_2 Emission; Unterstützt ihr Nachhaltigkeitskonzept
Einsparung CO_2 [kg/m²]	Auf Anfrage

RE 8/2 U0/V5 BMB grün

Technische Daten

Gesamtdicke	2.1 mm ± 0.1 0.083 in ± 0.004
Gewicht	2.5 kg/m² ± 0.15 0.512 lbs/ft² ± 0.031
k1%-Wert relaxiert (Trumkraft bei 1% Banddehnung), ermittelt in Anlehnung an ISO 21181:2005)	7.5 N/mm / 42.83 lbf/in
Empfohlene min. Auflegedehnung	0.3 %
Empfohlene max. Auflegedehnung	1 %
Reibungszahl Laufseite gegen Stahlblech gemäß ISO 21182	0.19
Zulässige Betriebstemperatur	-10/70 °C, kurzzeitig 90 °C 14/158 °F, kurzzeitig 194 °F
Härte der Tragseitenbeschichtung nach DIN 53505 (Shore A)	66

Eigenschaften

Quersteifigkeit	Quersteif
Muldungsfähig	Nein
Staufähig	Nein
Schrägtransport	Bedingt
Geeignet für Messerkanten	Nein
Einsatz als Kurvenband	Nein
Schwer entflammbar	Nein
Geräuschentwicklung	Geräuscharm
Beschichtung/Gewebe außergewöhnlich schnittfest	Ja
Bandunterstützung	Tisch (Tragrollen möglich)

Lebensmitteleigenschaften

	Nicht geeignet für den Transport unverpackter Lebensmittel gemäß (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004, FDA 21CFR oder MHLW 370.

RE 8/2 U0/V5 BMB grün

Elektrostatische Eigenschaften

Antistatisch	Bandmaterial mit einem elektrisch leitfähigen Antistatikum. Durchgangswiderstand (RDI) in Längsrichtung parallel zur Gurtoberfläche < 3 x 10^8 Ω. Prüfung gemäß DIN EN ISO 21178.

Konfektionierung

Bandkantenversiegelung	Smartseal; Proseal
Geeignet für Wellkanten	Ja
Profile auf der Tragseite	Ja
Profile auf der Unterseite	Ja
Mechanische Verbinder	KS; CS-05; HS-22; HS-21

Mindesttrommeldurchmesser

Z-Verbindung - 70 x 11,5 mm, Gegenbiegung	40 mm / 1.6 in
Z-Stufenverbindung - 35 x 11,5 mm, Gegenbiegung	40 mm / 1.6 in
Z-Stufenverbindung - 35 x 11,5 mm, Umlenkung	40 mm / 1.6 in
Z-Verbindung - 70 x 11,5 mm, Umlenkung	40 mm / 1.6 in

Bemerkungen

Chemische Beständigkeit	V

Die physikalischen Daten dieses Datenblattes sind ca.-Angaben und unterliegen produktionsbedingten Schwankungen und wurden bei Normklima (23°C/73°F, 50% relative Feuchte) nach DIN 50014/ISO 554 ermittelt. Klimaschwankungen können zu Abweichungen führen. Lieferformen und Fertigungstoleranzen konfektionierter Bänder und Riemen entnehmen Sie bitte der Druckschrift Nr. 317 „Technische Hinweise 1“. Sondervereinbarungen bedürfen der schriftlichen Bestätigung.

Datum der letzten Änderung: 4/30/2026 12:03:38 PM