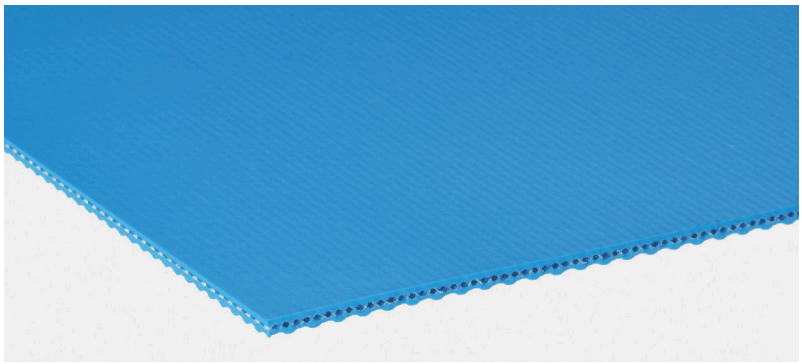
DATA SHEET

siegling transilon
conveyor and processing belts

データシート

E 3/1 U2/U2
BT/SMT-HACCP-PS (BL) FDA



Art. No.: 904499 M 1:2

用途例

製菓・製パン	練生地搬送
水産/食肉産業	食肉加工工程; 鶏肉搬送; 水産物加工工程
食品産業	Dairy; 青果加工工程
アプリケーショングループ	ミニコン (備考参照)

注文情報

製品コード	904499
波型サイドウォールベルトとして適	不可
供給可能幅 [mm]	1400 mm / 55.12 in
幅継ぎ加工	不可

E 3/1 U2/U2 BT/SMT-HACCP-PS (BL) FDA

構造

上面材質	ポリウレタン
表面性状	平滑 (浅い艶消し)
コーティング厚み	0.2 mm / 0.008 in
色調	青
下面の表面材質	ポリウレタン
表面性状	破れ斜文パターン
コーティング厚み	0.2 mm / 0.008 in
色調	青
芯体材質	非常に幅剛性のあるポリエステルの縦糸と横糸からなる帆布
プライ数	1
駆動面性状	両面コーティング

技術データ

総厚	1.5 mm ± 0.1 0.059 in ± 0.004
重量	1.55 kg/m² ± 0.1 0.317 lbs/ft² ± 0.02
k1%緩和値 (1%伸長時の有効張力) ISO 21181:2005に準拠	3 N/mm / 17.13 lbf/in
最小取付張率 (参考値)	0.3 %
最大取付張率 (参考値)	1 %
鋼製パネルに対する下面の摩擦係数 (ISO 21182に準拠)	0.2
使用温度範囲	-30/100 °C -22/212 °F
DIN 53505 (Shore A)に準拠した表面コーティングの硬度	91

E 3/1 U2/U2 BT/SMT-HACCP-PS (BL) FDA

特性

幅剛性	特に幅剛性に優れる
トラフコンベア	不可
アキューム搬送に適	不可
傾斜搬送	不可
ナイフエッジに適	不可
カーブコンベアに適	不可
難燃性要求用途	不適応
騒音防止性	標準
耐温水洗浄性	適合
低収縮性要求用途	適合
ベルト支持	滑りテーブル (キャリアローラ可能)
高い衛生要求	適合

食品向け

(EU) 10/2011と (EC) 1935/2004に適合	未包装の食品の搬送に関し、食品と接触することを意図するプラスチック素材及び製品に関する委員会規則 (EU 10/2011)、食品接触材料及び物品に関する欧州規則 (Regulation EC No 1935/2004) の要件を満たしています。
FDA 21CFR	アメリカ食品医薬品局 (FDA [U.S. Food and Drug Administration]) が規定する未包装の食品搬送に関する規格FDA 21CFRの要件を満たしています。
MHLW 370 V2020	未包装の食品の搬送に関する規格 (厚生省告示第370 Version 2020号) に適合
HACCP	HACCPコンセプトに適合した特殊設計 ；耐湿熱性、頻繁な洗浄に最適

帯電防止処理

帯電防止	帯電防止：ベルト内部または表面が導電性。体積固有抵抗R(Di)は 3x10⁸Ω以下

E 3/1 U2/U2 BT/SMT-HACCP-PS (BL) FDA

加工

ベルトエッジシール	スマートシール
波型サイドウォールベルトとして適	不可
上面への桟付	可
下面への桟付	可
メカニカルファスナー	HS-146

最小プーリ径

逆曲げ有りZ接着	20 mm / 0.8 in
ステップZ接着 (逆曲げ有り)	40 mm / 1.6 in
Z接着時の最小プーリ径 (ナイフエッジ半径)	5 mm / 0.2 in
逆曲げ無しZ接着	14 mm / 0.6 in

備考

耐薬品性	U

データシートにおける物理データは概算値で、製品の製造環境に応じて変更することがあり、DIN50014/ISO 554に準拠した標準的な環境条件 (23°C/73°F、 相対湿度50%) で設定されています。従って、使用される温度/湿度条件によって変動があります。供給可能なベルトタイプと製造許容差については「技術情報1」とカタログNo. 317を参照ください。特注品については、書面による確認が必要です。

Date of last change: 6/17/2026 5:46:16 AM