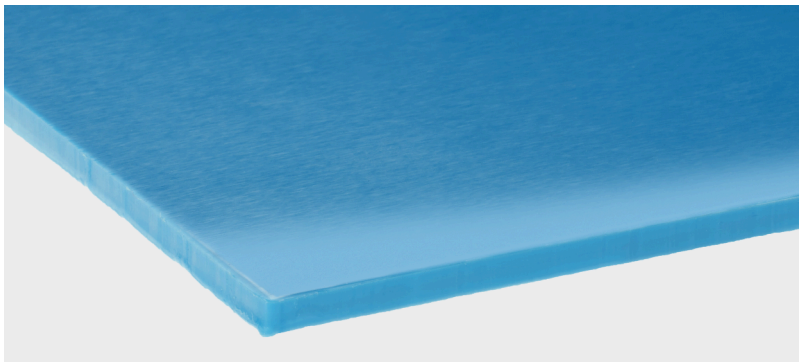
DATA SHEET

siegling fullsan
homogenous belts

产品技术参数表

FLT U30 MT/GL-NA-HACCP BL FDA



件号: 640015 M 1:2

应用

农业	果蔬加工（含油脂）
烘焙行业	面团输送
渔业和肉食行业	肉类加工; 禽类加工; 海产加工
食品行业	Dairy; 食品的爬坡输送和定位

订单信息

件号	640015
适合波状挡边	是
标准供货宽度	1800 mm / 70.87 in
最大发货宽度（不纵拼）请垂询	1800 mm / 70.87 in
可以纵拼	否

FLT U30 MT/GL-NA-HACCP BL FDA

结构

材料	聚氨酯
顶面表面	光滑
驱动面表面	亚光
颜色	天蓝 (~RAL 5015)
强力层材料	均质聚氨酯-无织物强力层

技术参数

厚度	3 mm ± 0.15 0.118 in ± 0.006
重量	3.65 kg/m² 0.748 lbs/ft²
松弛k1%值（1%伸长率时的有效拉力），按照ISO 21181:2005确定	1.75 N/mm / 9.99 lbf/in
1%伸长率时的纵向拉力（FK）（按内部测试标准）	3.5 N/mm / 19.99 lbf/in
最小安装伸长率	1 %
最大安装伸长率	4 %
驱动面对钢板的摩擦系数（按 ISO 21182 标准）	0.4
顶面对钢板的摩擦系数（按 ISO 21182 标准）	0.5
允许的工作温度	-10/70 °C 14/158 °F
上表面涂层硬度（Shore A），依据DIN 53505	96

FLT U30 MT/GL-NA-HACCP BL FDA

特性

横向刚性	横向灵活
可成槽	是
适合堆积	否
爬坡输送	是
适合刀口	否
适合转弯	否
阻燃	否
噪声发展	普通
改良的耐热水清洗性	是
防飞边设计：皮带边缘耐磨且无飞边	是
皮带支撑	托辊（也可以是托板）
改进的卫生性要求	是

食品特性

符合(EU) 10/2011和(EC) 1935/2004标准	按照食品安全规则EC 1935/2004和EU 10/2011，可用于输送未包装食品
FDA 21CFR	按照FDA指南21CF，可用于输送未包装食品
MHLW 370 V2020	符合输送未包装食品的MHLW#370(Ministry of Health and Welfare Notification No. 370 Version 2020)规则。
Halal	通过认证的Halal产品。满足贸易说明2011号规则和食品法典委员会1997号指南，由香港和亚洲地区穆斯林食品研究中心监督
Kosher	Kosher
HACCP	支持HACCP概念的特殊设计；耐热水；频繁清洁应用的理想产品。

静电特性

不抗静电	电气绝缘的皮带材料

FLT U30 MT/GL-NA-HACCP BL FDA

后加工

适合波状挡边	是
顶面挡板/导条	是
底面导条	是

最小滚轮直径

对接，有反向弯曲	40 mm / 1.6 in
对接，无反向弯曲	40 mm / 1.6 in

附注

▸ 耐所有的固体、灰尘、水、油、盐、清洁剂（例如肥皂或磺酸盐）、乙酯或乙酸乙酯、石油溶剂、乙醇、汽油。可以短暂接触丙酮、丁酮（MEK)、甲苯和类酮物质。不耐强酸和氯化物溶剂。. ▸ 非常好的耐油和油脂性。.	
耐化学腐蚀性	U

本数据表中的物理数据为近似值，可能根据生产条件有所改变，并且是在标准外界条件下（23°C/70°F，相对湿度50%）根据DIN 50014/ISO
554标准确定的，气温的波动可能会导致其变化。请查阅我们的编号为317的手册“技术信息1”，该手册包含了可供货的带型及其制造公差。定制带型需要书面确认。

Date of last change: 2/16/2026 9:51:22 AM