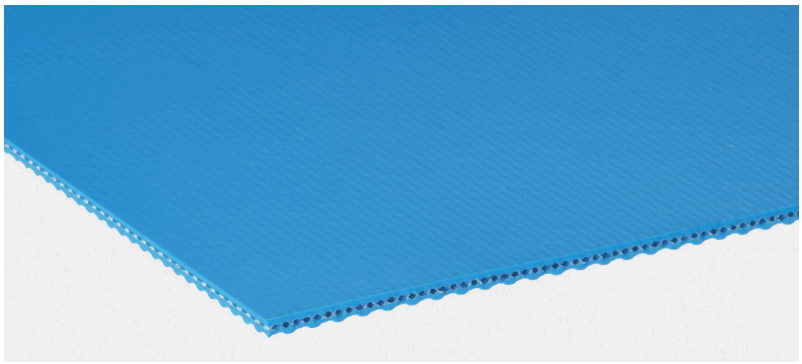
DATA SHEET

siegling transilon
conveyor and processing belts

产品技术参数表

E 3/1 U2/U2 BT/SMT-HACCP-PS blue FDA



件号: 904499 M 1:2

应用

烘焙行业	面团输送
渔业和肉食行业	肉类加工; 禽类加工; 海产加工
食品行业	Dairy; 果蔬加工
应用组	Mini conveyor (see remarks)

订单信息

件号	904499
适合波状挡边	否
标准供货宽度	1400 mm / 55.12 in
可以纵拼	否

E 3/1 U2/U2 BT/SMT-HACCP-PS blue FDA

结构

上表面材料	聚氨酯
表面结构	半亚光
涂层厚度	0.2 mm / 0.008 in
颜色	蓝色
传动面表面材料	聚氨酯
表面结构	破斜纹
涂层厚度	0.2 mm / 0.008 in
颜色	蓝色
强力层材料	聚酯经线和纬线，横向刚性特别好的织物
织物层数	1
传动面编织方式	双面涂覆

技术参数

总厚度	1.5 mm ± 0.1 0.059 in ± 0.004
重量	1.55 kg/m² ± 0.1 0.317 lbs/ft² ± 0.02
松弛k1%值（1%伸长率时的有效拉力），按照ISO 21181:2005确定	3 N/mm / 17.13 lbf/in
最小安装伸长率	0.3 %
最大安装伸长率	1 %
驱动面对钢板的摩擦系数（按 ISO 21182 标准）	0.2
允许的工作温度	-30/100 °C -22/212 °F
上表面涂层硬度（Shore A），依据DIN 53505	91

E 3/1 U2/U2 BT/SMT-HACCP-PS blue FDA

特性

横向刚性	横向刚性特别好
可成槽	否
适合堆积	否
爬坡输送	否
适合刀口	否
适合转弯	否
阻燃	否
噪声发展	普通
改良的耐热水清洗性	是
降低剩余收缩的皮带结构	是
皮带支撑	托板（也可以是托辊）
改进的卫生性要求	是

食品特性

符合(EU) 10/2011和(EC) 1935/2004标准	按照食品安全规则EC 1935/2004和EU 10/2011，可用于输送未包装食品
FDA 21CFR	按照FDA指南21CF，可用于输送未包装食品
MHLW 370 V2020	符合输送未包装食品的MHLW#370(Ministry of Health and Welfare Notification No. 370 Version 2020)规则。
HACCP	支持HACCP概念的特殊设计；耐热水；频繁清洁应用的理想产品。

静电特性

抗静电的	在皮带内部或表面有导电部件的皮带材料。在纵向皮带皮带的导电性：R(Di) < 3*10⁸Ω

E 3/1 U2/U2 BT/SMT-HACCP-PS blue FDA

后加工

皮带封边	Smartseal封边
适合波状挡边	否
顶面挡板/导条	是
底面导条	是
机械钉扣	HS-146

最小滚轮直径

齿接，有反向弯曲	20 mm / 0.8 in
双层齿接，有反向弯曲	40 mm / 1.6 in
最小半径，单层齿接刀口	5 mm / 0.2 in
齿接，无反向弯曲	14 mm / 0.6 in

附注

耐化学腐蚀性	U

本数据表中的物理数据为近似值，可能根据生产条件有所改变，并且是在标准外界条件下（23°C/70°F，相对湿度50%）根据DIN 50014/ISO
554标准确定的，气温的波动可能会导致其变化。请查阅我们的编号为317的手册“技术信息1”，该手册包含了可供货的带型及其制造公差。定制带型需要书面确认。

Date of last change: 6/17/2026 5:46:16 AM